

DIE GANZE WELT DER ENERGIESPARTECHNIK



FK 6250 Prestige Design-Kollektor

- Hocheffiziente Energieaufnahme
- Hochselektiver Kupfer-Vollflächenabsorber
- SUNSELECT Beschichtung
- Hocheffiziente Flächennutzung
- Rahmen aus eloxierten Alu-Profilen
- Kürzeste Kollektormontagezeit
- Hochwertige Werkstoffe
- Große Robustheit
- Zertifizierte und umweltgerechte Herstellung
- Höchster Qualitätsstandard

modernste umweltschonende Fertigungstechnik

Hochwertige Werkstoffe, sowie erstklassige Leistungsdaten machen den ESTEC Sonnenkollektor zum vielfach preisgekrönten Spitzenprodukt. Alle Kollektoren dieser Baureihe garantieren hohe Leistungsfähigkeit durch den Einsatz von vollflächigen ultraschallverschweißten Kupferabsorbern, die nach den Richtlinien der GREEN-HEAT-Technologie gefertigt werden. Kein einziger quadratzentimeter Energieaufnahme wird verschwendet. Luftwirbelungen im Inneren des Kollektors werden vermieden und somit der maximale Wärmeübergang erzielt. Durch die prämierte hochselektiven SUNSELECT Vakuumbeschichtung für hocheffiziente Energieaufnahme wird eine Wärmerückstrahlung verhindert.



Umweltmanagement
System
zertifiziert nach
ISO 14001



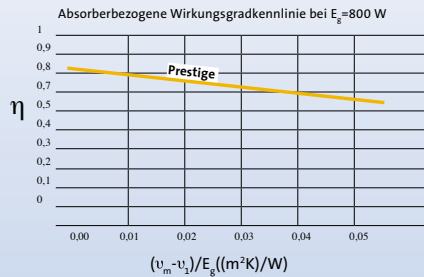
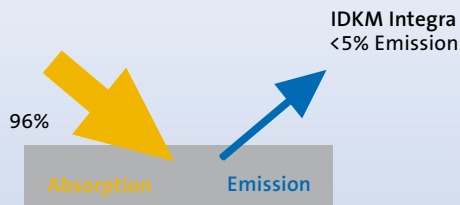
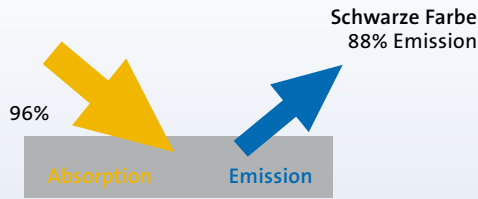
QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM
ÖNORM EN ISO 9001
ZERTIFIKAT
86910
ISO 9001



**10 Jahre
Garantie**

Die Solar-Beschichtung für maximale Energieaufnahme

Modernste Absorber-Beschichtungsverfahren können die Leistung von Sonnenkollektoren erheblich verbessern. Mit der Beschichtung des ESTEC FK6250 Prestige werden die Emissionswerte (Wärmerückstrahlung) auf weniger als 5% reduziert!

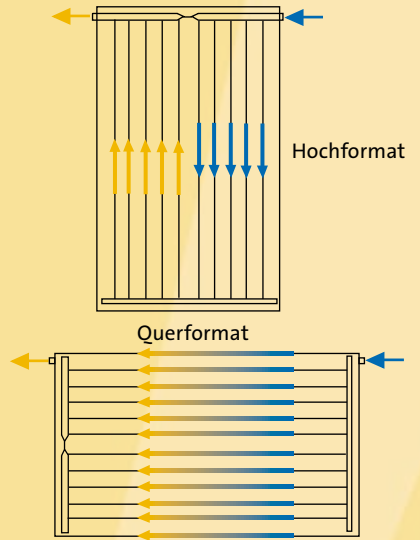


Bisher unerreichbar scheinende Leistungsmerkmale sind damit Wirklichkeit geworden.

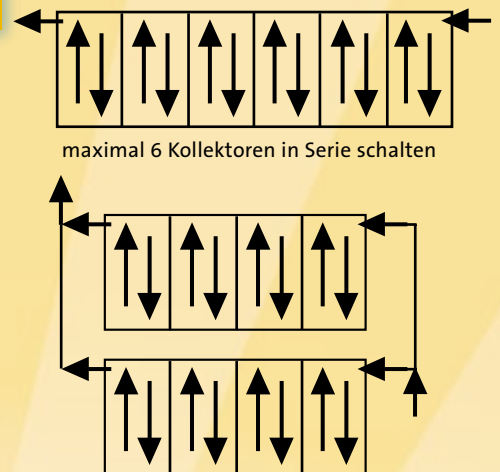
Technische Daten des FK6250 Prestige

Bruttofläche (m ²):	2,53
Abmessung l x b x h (mm):	2065 x 1225 x 103
Aperturfläche (m ²):	2,42
Absorberfläche (m ²):	2,35
Gesamtgewicht des Kollektors (kg):	45
Seitenrahmen:	Rahmen aus seewasserfestem Aluminiumprofil seitlich isoliert
Rahmenveredelung:	eloxiert, Titanbronze C31
Rückwand:	Stukkoaluminium (natur), verpresst
Absorberklassifizierung:	hochselektiv beschichtetes Kupferblech, 96er Teilung 12 Registerrohre aus Kupfer $\varnothing 8 \times 0,5 \text{ mm}$ Sammelrohre aus Kupfer $\varnothing 22 \times 0,8 \text{ mm}$ Vollflächenabsorber, mit den Registerrohren ultraschallverschweißt
Absorberblech-Beschichtung:	Interpane Sunselect
Absorption (%):	95,8 ± 2
Emission (%):	< 5
Wirkungsgrad η_0 , absorb. (%):	82
Wärmeträgerart:	Propylenglykol
Wärmeträgervolumen (l):	2
Absorberabdeckung:	4 mm Solar-Sicherheitsglas eisenarm, EPDM trockengedichtet
Anschlüsse:	1" flachdichtende Holländerverschraubungen, Sensorhülse 8 x 0,5 (Rücklauf 1" AG/ Vorlauf 1" Überwurfmutter) beide Anschlüsse oben (Blick auf Absorber gerichtet)
Ausführungen:	Hoch- oder Querformat
Maximaler Betriebsdruck (bar):	10
Stillstandtemperatur (°C):	210
Isolierung:	50 mm Steinwolle
Bauartzulassung:	TÜV Bayern-Sachsen 02-328-083
Leistungsprüfung & Qualitätstest:	EN 12975-2 Nr. 10051-4.1.

Kollektor-Durchströmungs-Prinzipien



Verschaltungs-Beispiele



GREENHEAT steht für die sauberste Absorbertechnologie

Der verschweißte Vollflächenabsorber ermöglicht hoch-effiziente Flächennutzung: Die Sammelrohre sind vollkommen verdeckt, daher werden Luftwirbel im Kollektor vermieden und Wärmeverluste an der Solarabdeckung verhindert.

